

DEKLARACJA ŚRODOWISKOWA PRODUKTU

EPD nr Ref.: 2025-0079-3

PREFABRYKOWANE PŁYTY BALKONOWE ORAZ KOLUMBARIA



Zgodnie z EN 15804+A2

WŁAŚCICIEL DEKLARACJI:

Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o. o.
ul. Strażacka 58
04-462 Warszawa
NIP: 113-002-23-02

OPERATOR PROGRAMU EPD:

CERTBUD Sp. z o.o.
ul. Mokotowska 46 lok. 8
00-543 Warszawa
e-mail: biuro@certyfikacja-certbud.pl
www.certyfikacja-certbud.pl



DATA WYDANIA:

18-11-2025

DATA WAŻNOŚCI:

18-11-2030

Jednostka deklarowana (DU): 1 tona

Spis treści

1. INFORMACJE PODSTAWOWE	3
2. WERYFIKACJA.....	4
3. INFORMACJE O PRODUCENCIE	5
4. OPIS I KLASYFIKACJA PRODUKTÓW	6
5. OCENA CYKLU ŻYCIA (LCA) - ZASADY	14
5.1. JEDNOSTKA DEKLAROWANA (DU)	14
5.2. ALOKACJA	14
5.3. GRANICE SYSTEMU	14
5.3.1. A1 – WYDOBYCIE I PRZYGOTOWANIE SUROWCÓW	15
5.3.2. A2 – TRANSPORT SUROWCÓW DO BRAMY ZAKŁADU PRODUKCYJNEGO	15
5.3.3. A3 – PRODUKCJA.....	15
5.3.4. C1-C2 – WYBURZENIE I TRANSPORT	15
5.3.5. C3-C4 - PRZETWARZANIE I ZAGOSPODAROWANIE ODPADÓW	15
5.3.6. D - KORZYŚCI I OBCIĄŻENIA POZA GRANICAMI SYSTEMU	16
6. OCENA CYKLU ŻYCIA (LCA) – WYNIKI	17
7. DOKUMENTY REFERENCYJNE.....	21

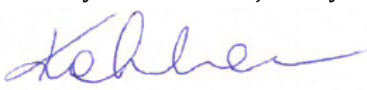
1. INFORMACJE PODSTAWOWE

Niniejsza Deklaracja Środowiskowa Produktu (EPD) została opracowana na podstawie normy EN 15804. Przedstawia informacje o oddziaływaniu zadeklarowanych materiałów budowlanych na środowisko. Deklaracje EPD mogą nie być porównywalne, jeśli nie zostały opracowane zgodnie z normą EN 15804 i jeśli systemy bazowe nie są oparte na tej samej bazie danych.

Właściciel deklaracji	Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o. o. ul. Strażacka 58 04-462 Warszawa NIP: 113-002-23-02 www.sienkiewicz.com.pl
Operator programu	CERTBUD Sp. z o.o. ul. Mokotowska 46 lok. 8, 00-543 Warszawa e-mail: biuro@certyfikacja-certbud.pl www.certyfikacja-certbud.pl
Produkty objęte deklaracją	Prefabrykowane płyty balkonowe oraz kolumbaria
Numer referencyjny deklaracji	EPD nr Ref.: 2025-0079-3
Reguły kategoryzacji wyrobu PCR	EN 15804:2012+A2:2019 EN 16757:2022
Data wydania	18-11-2025
Data ważności	18-11-2030
Jednostka deklarowana/funkcjonalna	1 tona
Analiza cyklu życia (LCA)	Moduły A1-A3, C1-C4, D
Zadeklarowana trwałość	W zależności od zastosowania, nie więcej niż 50 lat
Powód wykonania LCA	Biznes-biznes (B2B)
Reprezentatywność	Produkt polski, 2024

2. WERYFIKACJA

Weryfikacja Deklaracji Środowiskowej Produktu (EPD) została przeprowadzona zgodnie z wytycznymi EN ISO 14025. Po dokonaniu weryfikacji dokument jest ważny przez 5 lat, o ile dane wejściowe nie ulegną istotnym zmianom.

Norma CEN EN 15804 służy jako główny dokument PCR
Niezależna weryfikacja zgodnie z ISO 14025:2010 ☐ wewnętrzna ☒ zewnętrzna
Weryfikator trzeciej strony:  Monika Kotkiewicz, CERTBUD Sp. z o.o.
Zewnętrzna weryfikacja EPD: Monika Kotkiewicz, CERTBUD Sp. z o.o. Weryfikacja danych wejściowych, LCA: Krzysztof Bałkowiec, TBF Systemy Jakości Weryfikacja LCA: Natalia Krzemińska, CERTBUD Sp. z o.o.



KAMIL PAWŁOWSKI
DYREKTOR ZAKŁADU CERTYFIKACJI
CERTBUD Sp. z o.o.
00-543 Warszawa, ul. Mokotowska 46 lok. 8

3. INFORMACJE O PRODOCENCIE

SIENKIEWICZ MAT-BUD Sp. z o.o. jest producentem prefabrykatów betonowych i żelbetowych ze 100% polskim kapitałem. Spółka posiada ponad 30-letnie doświadczeniem w prefabrykacji i jest nastawiona na ciągły rozwój oraz inwestycje w nowoczesne, przyjazne środowisku technologie. Spółka oferuje rozległy zakres wyrobów prefabrykowanych w dwóch zakładach produkcyjnych zlokalizowanych w Warszawie (produkcja elementów studni) oraz w Babsku (produkcja prefabrykatów do infrastruktury drogowej i kolejowej, elementów konstrukcyjnych do budownictwa kubaturowego, modułowych zbiorników żelbetowych różnych typów i o różnym przeznaczeniu oraz elementów studni).



Rysunek 3.1: Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o.o. - zakład produkcyjny

4. OPIS I KLASYFIKACJA PRODUKTÓW

Balkony prefabrykowane mają zastosowanie w nowoczesnym budownictwie kubaturowym, a w szczególności przy inwestycjach w których kluczowe jest tempo realizacji i optymalizacja kosztów budowy. Użycie prefabrykowanych balkonów pozwala na zdecydowane przyspieszenie prac budowlanych, ponieważ eliminuje prace mokre związane z szalowaniem, zbrojeniem i betonowaniem balkonu.

Wykonujemy gotowe do montażu, nie wymagające dodatkowej obróbki, balkony prefabrykowane, produkowane w technologii betonu samopoziomującego (SCC).

Balkony montowane są poprzez łączniki termoizolacyjne, co zapewnia odpowiednią izolację termiczną. Płyty balkonowe mogą mieć strukturę gładką lub antypoślizgową (Spółka posiada możliwości produkcji własnych maty kauczukowych co pozwala wykonać dowolne struktury antypoślizgowe w prefabrykacjach). Ze względu na narażenie płyt na zmienne warunki atmosferyczne wykonywane są one z wysokiej klasy mrozoodpornego i wodoszczelnego, który nie wymaga dodatkowej impregnacji.

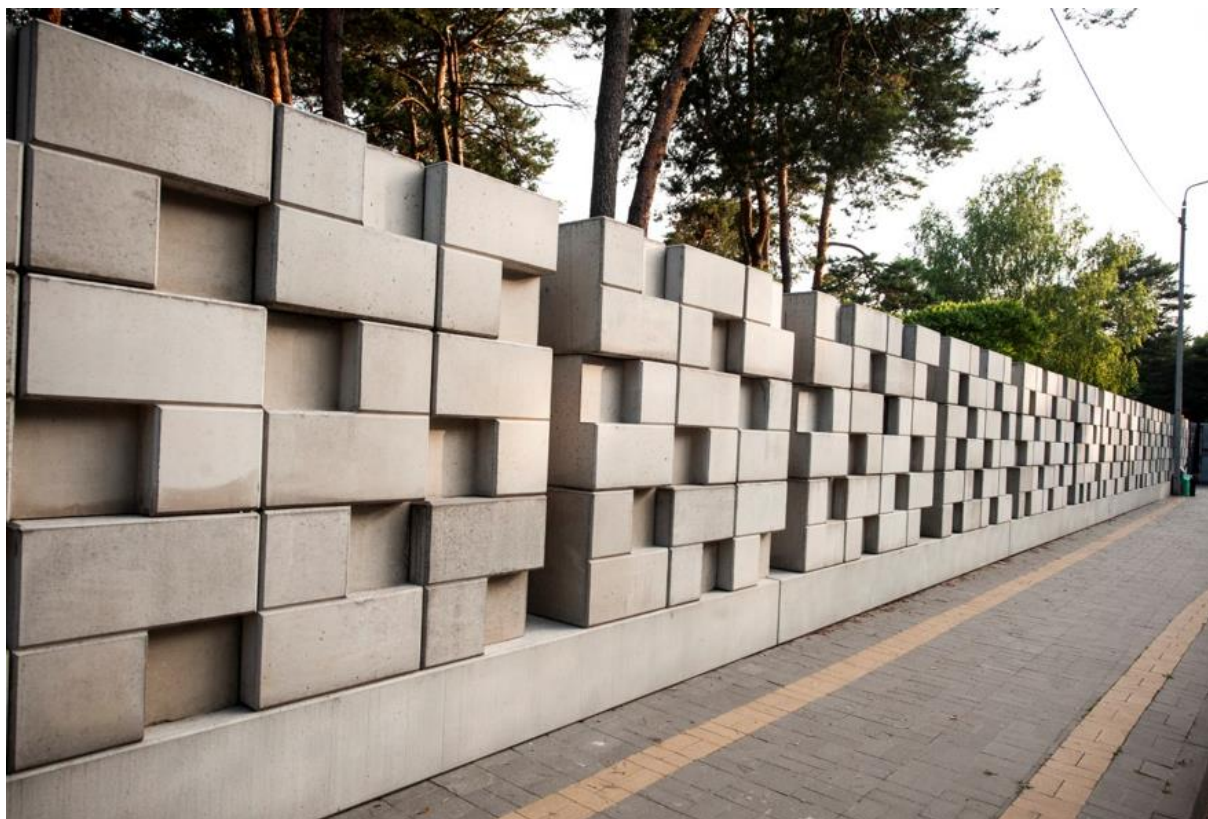
W ofercie Spółki Sienkiewicz MAT-BUD znajdują się balkony:

- płaskie,
- narożne (dzielone pod kątem 45 stopni z trzpieniami dylatacyjnymi),
- z rynnami odprowadzającymi wodę,
- z przeciwpadkami,
- z barierami betonowymi z przodu lub po bokach,
- z gniazdami pod barierki - osadzamy kotwy w płycie balkonowej, które służą do szybkiego i bezinwazyjnego zamocowania balustrad,
- z kapinosami: redukującymi nieestetyczne plamy i zacieki na elewacji,
- z trzpieniami antyklawiszującymi - zastosowanie gniazd uzupełnianych zaprawą na budowie pozwala na usunięcie tymczasowej dylatacji.



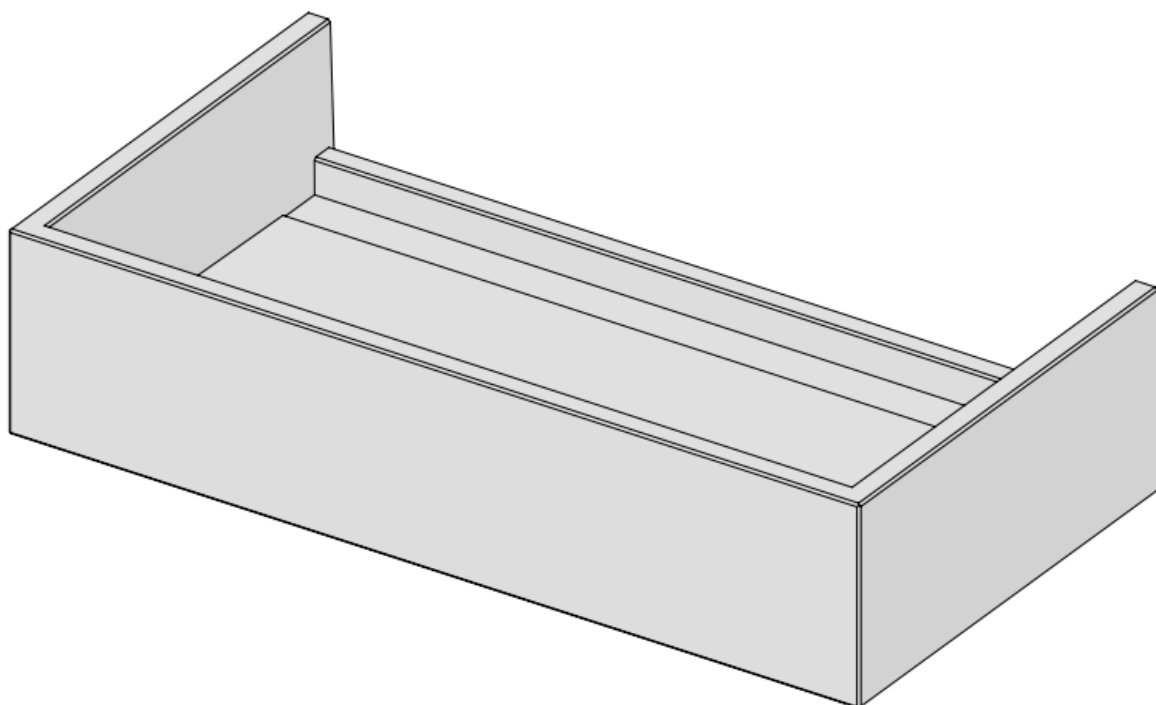


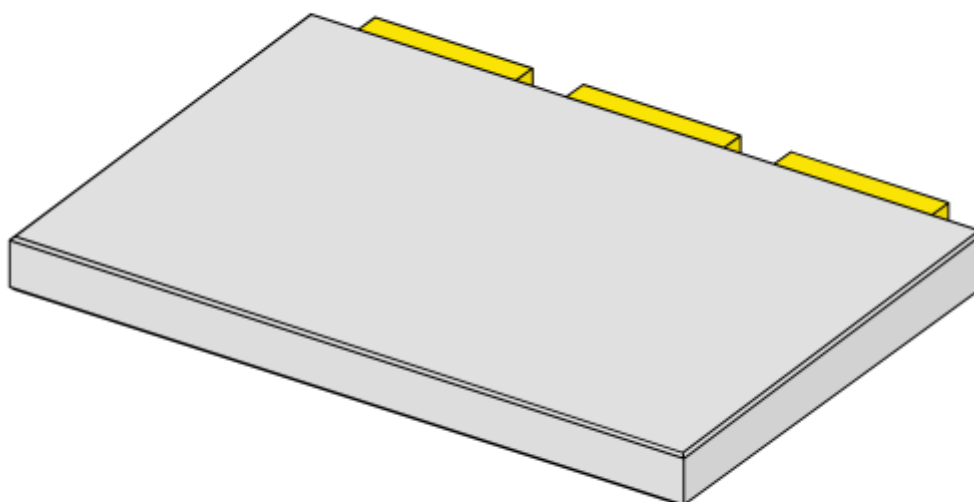
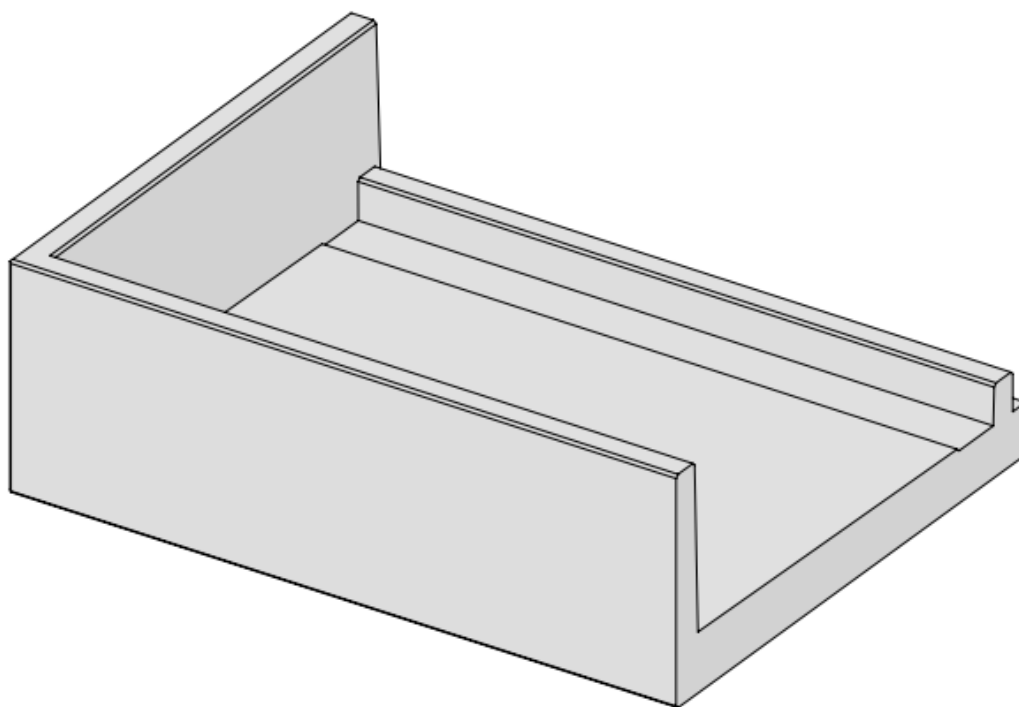
Rysunek 4.1-2: Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o. o. – balkony

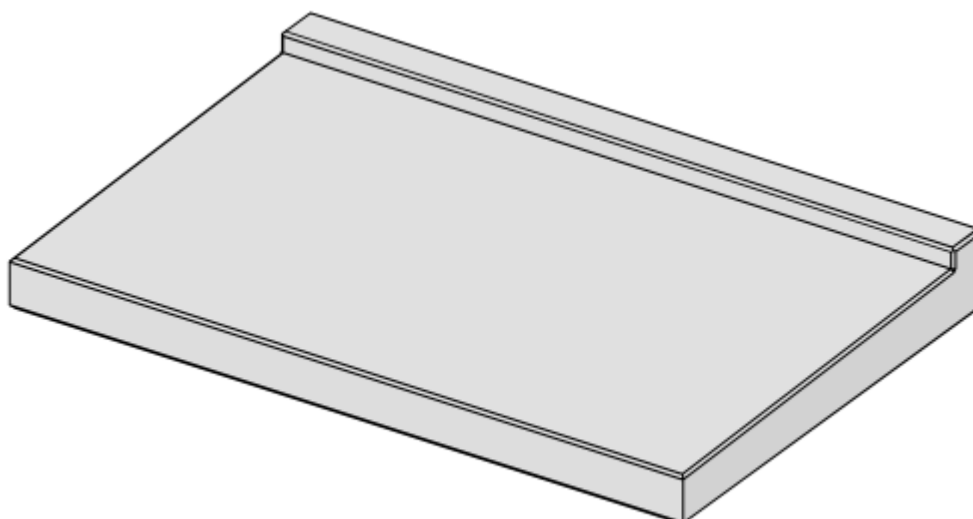
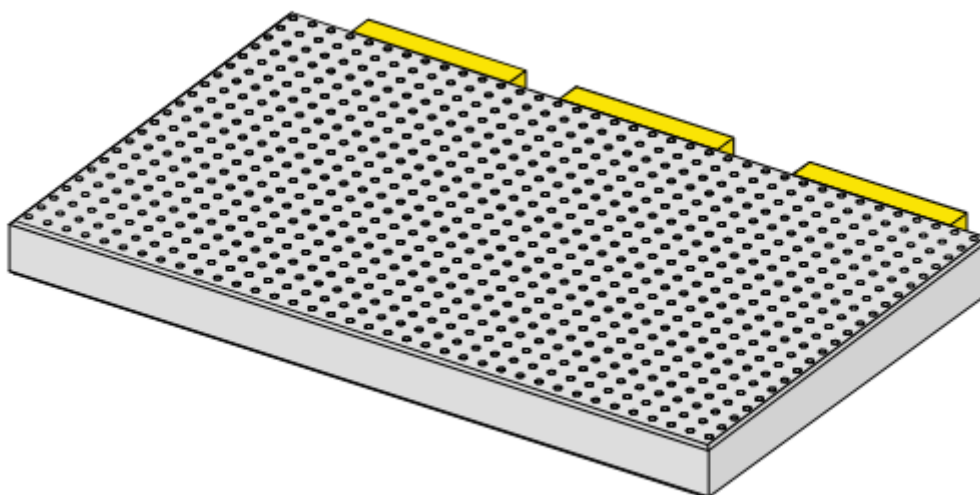


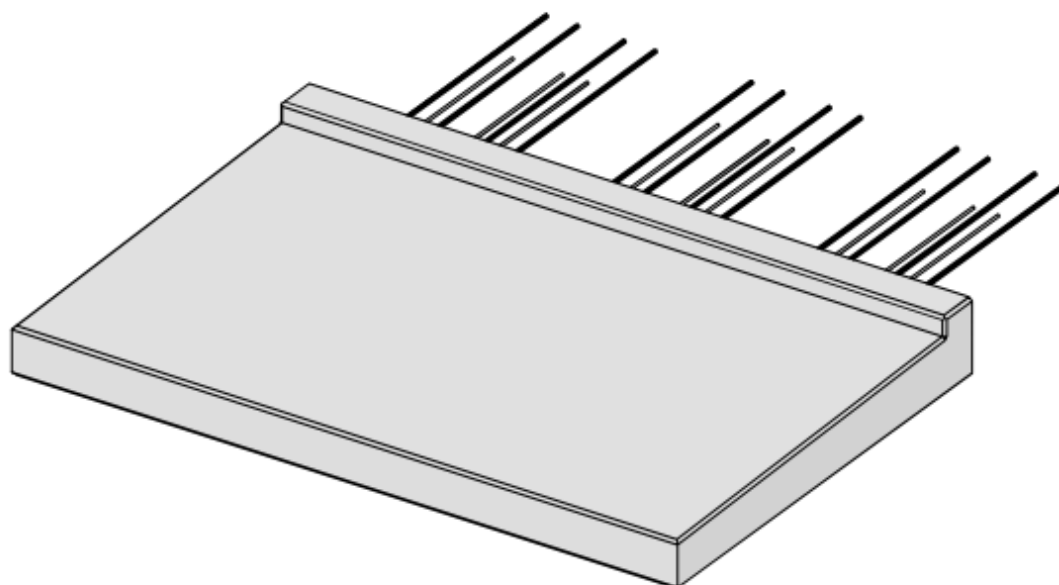
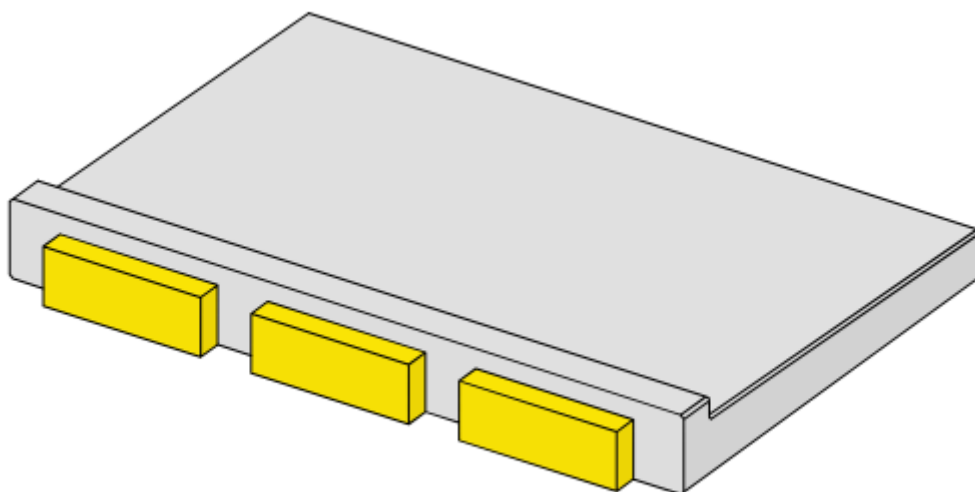


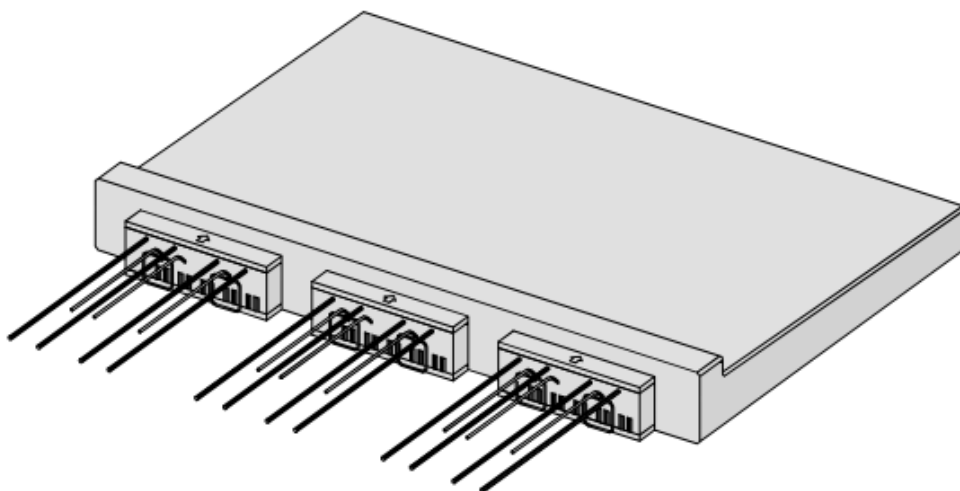
Rysunek 4.3-4: Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o. o. – kolumbaria



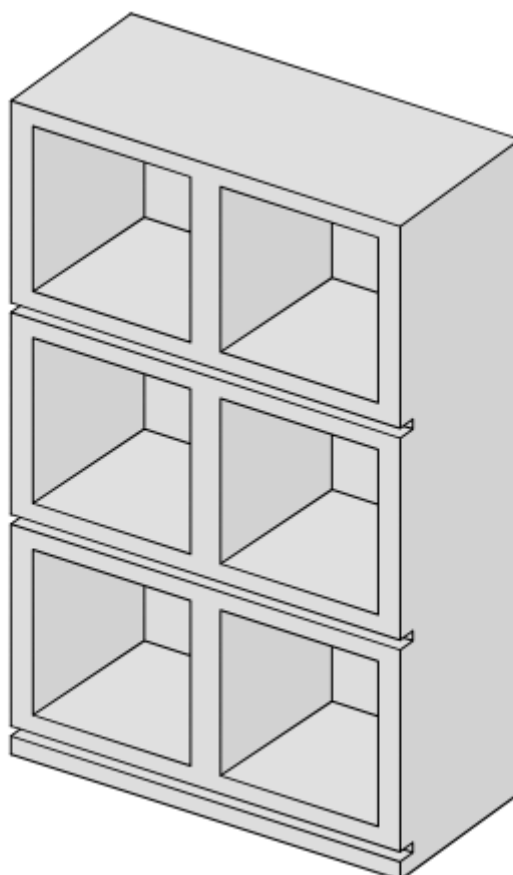


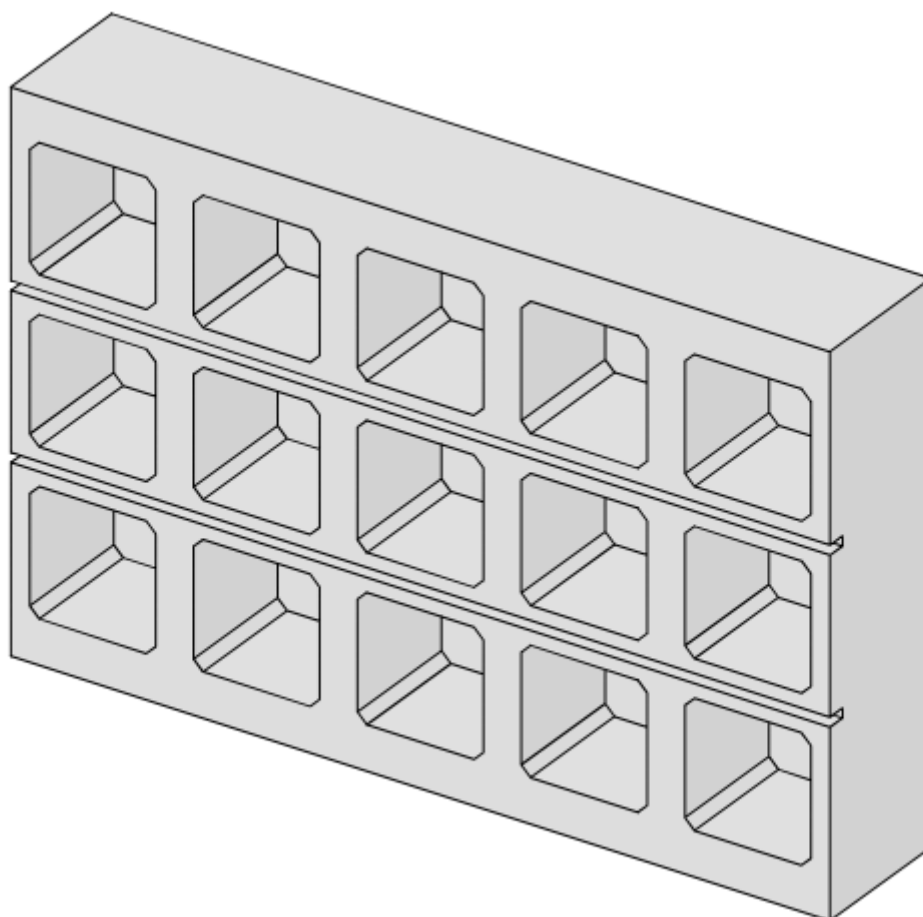






Rysunek 4.5-12: Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o. o. – wizualizacja balkonów





Rysunek 4.13-14: Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o. o. – wizualizacja kolumbariów

5. OCENA CYKLU ŻYCIA (LCA) - ZASADY

5.1. JEDNOSTKA DEKLAROWANA (DU)

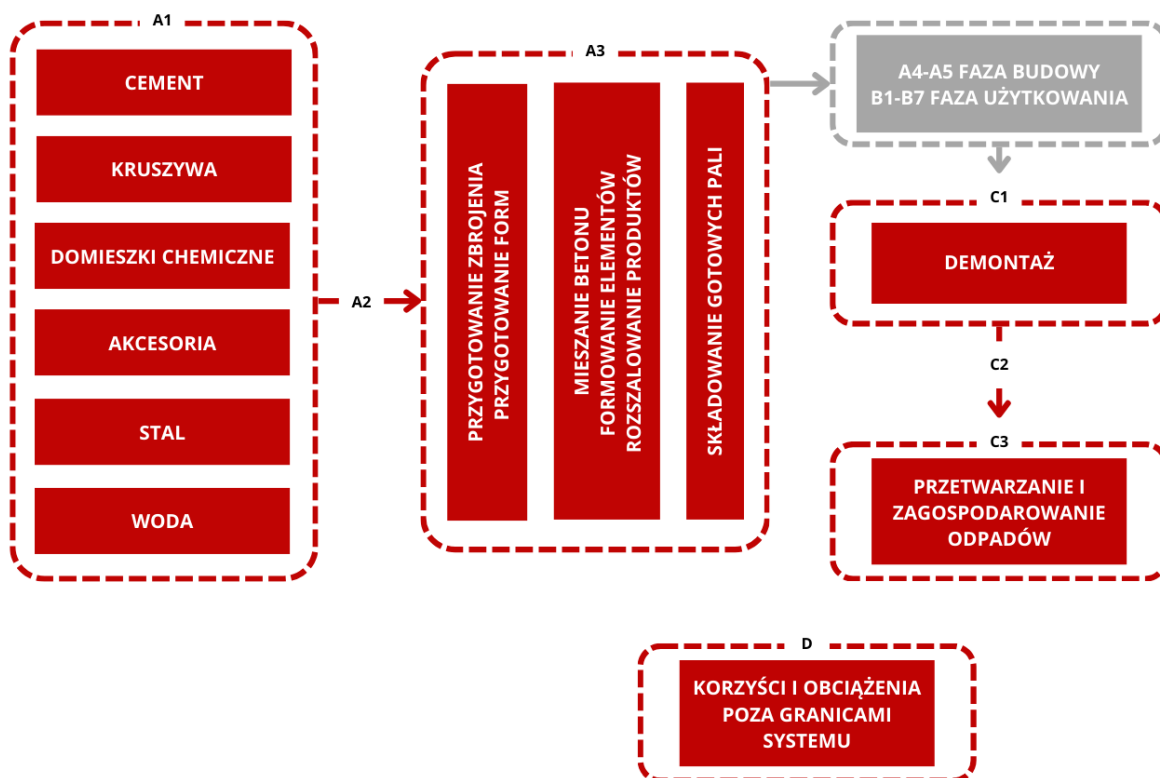
Jako jednostkę (DU) przyjęto 1 tonę prefabrykowanych płyt balkonowych i kolumbariów produkowanych w firmie Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o. o.

5.2. ALOKACJA

Zasady alokacji przyjęte w niniejszej EPD opierają się na zasadach Normy EN 15804+A2. Produkcja prefabrykowanych płyt balkonowych i kolumbariów odbywa się w firmie Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o. o. w miejscowości Babsk. Zinventaryzowano wpływy z całociowej produkcji w zakładzie, w którym 8,3% przeznaczono na produkcję prefabrykowanych płyt balkonowych i kolumbariów w przeliczeniu na roczną wielkość produkcji wyrażoną w tonach.

5.3. GRANICE SYSTEMU

Granice systemu dla charakterystyki środowiskowej prefabrykowanych płyt balkonowych i kolumbariów przedstawiono na rys. 5.1. Dane wykorzystane w EPD zadeklarowane zostały przez producenta i odzwierciedlają stan faktyczny na rok 2024.



Legenda:

----- moduły zdefiniowane

----- moduły niezdefiniowane

Rysunek 5.1: Fazy produkcji prefabrykowanych płyt balkonowych i kolumbariów

Niniejsza deklaracja środowiskowa produktu obejmuje analizę cyklu życia (LCA) dla etapu „od kołyski do bramy” z modułami C1-C4, D zgodnie z normą EN 15804+A2. Modułów A4-A5 oraz B1-B7 nie uwzględniono.

Absorpcja CO₂ w procesie karbonizacji nie została uwzględniona.

5.3.1. A1 – WYDOBYCIE I PRZYGOTOWANIE SUROWCÓW

Moduł ten uwzględnia wydobycie i przetwarzanie surowców, a także zużycie energii. Wydobycie i zużycie surowców odnosi się do konkretnych udziałów masowych w procesie produkcyjnym, przypadających na jednostkę deklarowaną produktu. Surowce do produkcji części składowych prefabrykowanych płyt balkonowych i kolumbariów pochodzą od krajowych i zagranicznych dostawców.

5.3.2. A2 – TRANSPORT SUROWCÓW DO BRAMY ZAKŁADU PRODUKCYJNEGO

Surowce są transportowane do zakładu produkcyjnego od polskich i zagranicznych dostawców. Odległości od miejsca pozyskania surowców do zakładu produkcyjnego są indywidualne dla każdego surowca. Środki transportu zostały zróżnicowane ze względu na sposób dostawy surowców. Przyjęty model obejmuje transport drogowy (wartości średnie) dla każdego surowca. Do obliczenia modułu A2 przyjęto średnie europejskie wartości dla paliw.

5.3.3. A3 – PRODUKCJA

Moduł A3 obejmuje wszystkie procesy związane z produkcją – w tym produkcję składników prefabrykowanych płyt balkonowych i kolumbariów, ich pakowanie oraz przewóz wewnętrzny. Schemat linii produkcyjnej prefabrykowanych płyt balkonowych i kolumbariów w zakładzie Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o. o. został przedstawiony na rys. 5.2.

W niniejszym module uwzględniono zużycie energii i odpady powstające w zakładzie produkcyjnym, a także straty powstałe w procesie produkcyjnym.



Rysunek 5.2 : Schemat procesu produkcji prefabrykowanych płyt balkonowych i kolumbariów

5.3.4. C1-C2 – WYBURZENIE I TRANSPORT

Faza końca życia produktu zaczyna się wraz z rozbiórką. Moduł C1 opisuje wyburzanie obiektów, łącznie ze wstępnym sortowaniem odpadów na miejscu (tab. 5.1). Moduł C2 jest częścią przetwarzania odpadów, związana z transportem odrzuconego wyrobu. Założono, iż transport odbywa się do zakładu gospodarowania odpadami i na składowisko (tab. 5.1). Do obliczeń przyjęto średnie europejskie wartości dla paliw.

5.3.5. C3-C4 - PRZETWARZANIE I ZAGOSPODAROWANIE ODPADÓW

Na potrzeby analizy cyklu życia opracowano scenariusze dla modułów C3 i C4. Zakłada się, że blisko 98% złomu stalowego oraz 75% odpadu betonowego jest poddawane recyklingowi. Ponadto 56% odpadów z tworzyw sztucznych przekazywane jest do spalania z odzyskiem energii. Pozostałe odpady są przekazywane na składowisko w formie zmieszanych odpadów budowlanych i rozbiórkowych (tab.5.1).

Tabela 5.1: Scenariusz końca życia dla prefabrykowanych płyt balkonowych i kolumbariów

Moduł	Założenia
 EPD Nr Ref: 2025-0079-3 CERTBUD Sp. z o.o. Data wydania: 18-11-2025 Data ważności: 18-11-2030	
Strona 15 z 21	

C1	• 42,8 MJ/kg – kaloryczność diesla
C2	• 50 km – składowisko • 50 km – zakład gospodarowania odpadami
C3	• 98% recyklingu stali • 75% recyklingu betonu • 56% recyklingu tworzyw sztucznych
C4	• 2% składowanie stali • 25% składowanie betonu • 44% składowanie tworzyw sztucznych

5.3.6. D - KORZYŚCI I OBCIĄŻENIA POZA GRANICAMI SYSTEMU

Moduł D odzwierciedla korzyści dla środowiska wynikające z ponownego użycia, odzysku lub recyklingu materiałów na końcu ich cyklu życia.

W dostosowanym scenariuszu 98% złomu stalowego oraz 75% pokruszonego betonu poddawana jest recyklingowi. Złom stalowy w procesie recyklingu przetworzony zostaje na recyklat, a następnie włączony do produkcji nowego wyrobu. Pokruszony beton służy jako materiał wtórny np. pod budowę dróg i innych elementów infrastruktury. Dodatkowo do procesu odzysku energii przekazywane jest 56% odpadów z tworzyw sztucznych.

OKRES REJESTRACJI DANYCH	Dane dotyczące wytwarzania badanych produktów pochodzą z okresu od 01.01.2024r. do 31.12.2024r.
JAKOŚĆ DANYCH	Wartości wyznaczone do obliczeń LCA pochodzą ze zweryfikowanych danych inwestycyjnych firmy Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o. o. W analizie LCA wykorzystano dane przygotowane w oparciu o rzeczywiste zużycie w zakładzie produkcyjnym. Zebrane dane szczegółowe nie są starsze niż dwa lata.
ZASADY OBLICZEŃ	Oddziaływania dla reprezentatywnych produktów firmy Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o. o. zostały obliczone na podstawie średniej ważonej. Metoda średniej ważonej przyjęta została zgodnie z odsetkiem każdego produktu używanego w prefabrykowanych płytach balkonowych i kolumbariach na podstawie ich stosunku do całej ilości produkcyjnej. Oddziaływania dla prefabrykowanych płyt balkonowych i kolumbaryów zostały obliczone i przedstawione w tabeli 6.3. <u>Analizę LCA przeprowadzono zgodnie z wytycznymi EN15804+A2.</u>
KRYTERIA WYKLUCZENIA	W obliczeniach uwzględniono wszystkie parametry znaczące, pochodzące ze zgromadzonych danych o produkcji, tj. całość materiałów używanych w rozbiciu na receptury, zużytą energię elektryczną, wewnętrzne zużycie paliw i energię cieplną, bezpośrednie odpady produkcyjne, oraz wyniki wszystkich dostępnych pomiarów emisji. Zgodnie z normą EN 15804, nie uwzględniono maszyn i urządzeń (środków kapitałowych) potrzebnych do produkcji i w jej trakcie, ani przewozu pracowników zakładu produkcyjnego. Zgodnie z wytycznymi normy EN 15804+A2 suma pominiętych całkowitych przepływów masy nie przekracza 1% oraz wyłączone zużycie odnawialnej i nieodnawialnej energii pierwotnej stanowi nie więcej niż 1%.
DANE OGÓLNE	Głównym źródłem danych ogólnych i pomocniczych jest baza Ecoinvent 3.9.

6. OCENA CYKLU ŻYCIA (LCA) – WYNIKI

Ocena cyklu życia (LCA) niniejszej deklaracji obejmuje moduły A1 – A3, C1-C4, D („od kołyski do bramy” z modułami C1-C4, D). W tabeli 6.1. przedstawiono moduły LCA uwzględnione i nieuwzględnione przy obliczaniu wpływu produktów objętych niniejszą deklaracją.

Etap produkcji			Etap budowy		Etap użytkowania							Etap końca życia				
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
Wydobycie i zaopatrzenie	Transport do miejsca produkcji	Produkcja	Transport	Proces budowlano- montażowy	Użytkowanie	Konserwacja	Naprawa	Wymiana	Renowacja	Zużycie energii	Zużycie wody	Rozbiórka	Transport	Przetwarzanie odpadów	Wywóz	Potencjał ponownego użycia, odzysku, recyklingu
X	X	X	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	X	X	X	X	X

X – moduły zdefiniowane

MND – moduły nie zadeklarowane

Wskaźniki opisujące wpływ produktu na środowisko podzielić można na trzy rodzaje: główne środowiskowe wskaźniki wpływu, dodatkowe środowiskowe wskaźniki wpływu oraz wskaźniki opisujące zużycie zasobów. Skróty i wyjaśnienie danych wskaźników wykorzystanych do opisu wpływu na środowisko prefabrykowanych płyt balkonowych i kolumbariów wykazano poniżej (tab.6.2.). Natomiast w tabeli 6.3 przedstawiono wyniki analizy LCA dla ww. wyrobów.

Tabela 6.2: Skróty i wyjaśnienia użyte do analizy LCA

PODSTAWOWE WSKAŹNIKI WPLYWU NA ŚRODOWISKO	
GWP-total	Potencjał tworzenia efektu cieplarnianego – całkowity
GWP-fossil	Potencjał tworzenia efektu cieplarnianego – kopalny
GWP-biogenic	Potencjał tworzenia efektu cieplarnianego – biogeny
GWP-luluc	Potencjał tworzenia efektu cieplarnianego – użytkowanie gruntów i zmiana użytkowania gruntów
ODP	Potencjał niszczenia stratosferycznej warstwy ozonowej
AP	Potencjał zakwaszenia gleby i wody
EP-freshwater	Potencjał eutrofizacji – słodkiej wody
EP-marine	Potencjał eutrofizacji – wody morskiej
EP-terrestrial	Potencjał eutrofizacji – lądowy
POCP	Potencjał do fotochemicznej syntezy ozonu
ADP-minerals & metals*	Potencjał uszczuplenia zasobów abiotycznych – minerały i metale

ADP-fossil*	Potencjał uszczuplenia zasobów abiotycznych – paliwa kopalne
WDP*	Potencjał deprywacji wody

WSKAŹNIKI OPISUJĄCE ZUŻYCIE ZASOBÓW

PERE	Zużycie odnawialnej energii pierwotnej, z wyłączeniem zasobów odnawialnej energii pierwotnej stosowanej jako surowce
PERM	Zużycie zasobów odnawialnej energii pierwotnej stosowanej jako surowce
PERT	Całkowite zużycie zasobów odnawialnej energii pierwotnej
PEN-RE	Zużycie nieodnawialnej energii pierwotnej, z wyłączeniem zasobów nieodnawialnej energii pierwotnej stosowanej jako surowce
RE	Zużycie zasobów nieodnawialnej energii pierwotnej stosowanej jako surowce
PENRT	Całkowite zużycie zasobów nieodnawialnej energii pierwotnej
SM	Zużycie materiałów wtórnych
RSF	Zużycie odnawialnych paliw wtórnych
NRSF	Zużycie nieodnawialnych paliw wtórnych
FW	Zużycie zasobów słodkiej wody, netto

WSKAŹNIKI OPISUJĄCE STRUMIENIE WYJŚCIOWE I ODPADY

HWD	Odpady niebezpieczne unieszkodliwione
NHWD	Odpady inne niż niebezpieczne unieszkodliwione
RWD	Odpady radioaktywne
CRU	Materiały do ponownego zastosowania
MFR	Materiały do recyklingu
MER	Materiały do odzysku energii
EEE	Energia elektryczna eksportowana
EET	Energia cieplna eksportowana

DODATKOWE WSKAŹNIKI WPŁYWU NA ŚRODOWISKO

PM	Potencjalna zapadalność na chorobę spowodowaną emisjami PM
IRP**	Potencjalna efektywność narażenia ludzi w stosunku do U235
ETP-fw*	Potencjalna porównawcza jednostka toksyczności dla ekosystemów
HTP-c*	Potencjalna porównawcza jednostka toksyczności dla ludzi (nowotworowe)
HTP-nc*	Potencjalna porównawcza jednostka toksyczności dla ludzi (nienowotworowe)
SQP*	Potencjalny wskaźnik jakości gleby

*Wyniki należy stosować ostrożnie, ponieważ występuje wysoka niepewność wyników lub doświadczenie ze wskaźnikiem jest ograniczone.

**Dotyczy głównie ewentualnego wpływu jądrowego cyklu paliwa na zdrowie człowieka wynikające z niskiego promieniowania jonizującego

DEKLARACJA ŚRODOWISKOWA PRODUKTU
PREFABRYKOWANE PŁYTY BALKONOWE ORAZ KOLUMBARIA

Tabela 6.3 : Wyniki analizy LCA dla 1 tony prefabrykowanych płyt balkonowych oraz kolumbariów

Wyniki na 1 tonę : prefabrykowanych płyt balkonowych oraz kolumbariów										
PODSTAWOWE WSKAŹNIKI WPŁYWU NA ŚRODOWISKO										
PARAMETR	JEDNOSTKA	A1	A2	A3	A1-A3	C1	C2	C3	C4	D
GWP-total	eq. kg CO2	1,32E+02	1,52E+01	1,53E+01	1,62E+02	3,57E-02	5,01E+00	1,22E+00	1,43E+00	-2,43E+01
GWP-fossil	eq. kg CO2	8,66E+01	1,52E+01	1,45E+01	1,16E+02	3,57E-02	5,01E+00	1,23E+00	1,43E+00	-2,45E+01
GWP-biogenic	eq. kg CO2	-1,54E-01	1,18E-02	7,34E-01	5,92E-01	7,72E-06	3,84E-03	-1,19E-02	7,61E-04	2,12E-01
GWP-luluc	eq. kg CO2	2,30E-02	7,56E-03	3,52E-03	3,41E-02	4,01E-06	2,44E-03	1,99E-03	8,64E-04	1,27E-03
ODP	eq. kg CFC 11	1,91E-02	3,43E-07	1,51E-07	1,91E-02	5,67E-10	1,14E-07	2,00E-08	4,14E-08	-6,07E-07
AP	mol H+	3,01E-01	3,70E-02	8,79E-02	4,26E-01	3,31E-04	1,24E-02	1,26E-02	1,08E-02	-8,70E-02
EP-freshwater	eq. kg P	1,43E-02	1,14E-03	1,25E-02	2,80E-02	1,10E-06	3,70E-04	7,82E-04	1,19E-04	-1,13E-02
EP-marine	eq. kg N	1,55E+02	9,95E-03	1,81E-02	1,55E+02	1,53E-04	3,38E-03	2,94E-03	4,17E-03	-2,32E-02
EP-terrestrial	eq. mol N	7,16E-01	1,02E-01	1,21E-01	9,40E-01	1,67E-03	3,47E-02	3,20E-02	4,44E-02	-2,52E-01
POCP	eq. kg NMVOC	2,04E-01	5,99E-02	4,21E-02	3,06E-01	4,93E-04	2,02E-02	9,63E-03	1,54E-02	-1,47E-01
ADP-minerals & metals*	eq. kg Sb.	1,27E-01	4,61E-05	4,33E-05	1,27E-01	1,28E-08	1,43E-05	6,48E-05	2,03E-06	2,10E-05
ADP-fossil*	MJ	5,82E+02	2,30E+02	1,79E+02	9,92E+02	4,70E-01	7,66E+01	1,86E+01	3,59E+01	-2,07E+02
WDP	eq. m3	1,33E+01	1,20E+00	2,47E+00	1,70E+01	1,16E-03	3,93E-01	3,38E-01	1,12E-01	-3,94E+00
WSKAŹNIKI OPISUJĄCE ZUŻYCIE ZASOBÓW										
PERE	MJ	1,50E+02	3,51E+00	1,15E+01	1,65E+02	2,66E-03	1,11E+00	2,99E+00	3,02E-01	9,00E+00
PERM	MJ	4,72E-01	0,00E+00	0,00E+00	4,72E-01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
PERT	MJ	2,46E+02	3,51E+00	1,15E+01	2,61E+02	2,66E-03	1,11E+00	2,99E+00	3,02E-01	9,00E+00
PEN-RE	MJ	4,63E+02	2,11E+02	1,73E+02	8,46E+02	4,28E-01	6,99E+01	1,77E+01	3,27E+01	-2,05E+02
PENRM	MJ	8,89E+01	2,00E+01	6,59E+00	1,15E+02	4,29E-02	6,64E+00	9,02E-01	3,24E+00	-2,31E+00
PENRT	MJ	5,90E+02	2,30E+02	1,79E+02	1,00E+03	4,70E-01	7,66E+01	1,86E+01	3,59E+01	-2,07E+02
SM	MJ	2,69E+01	2,43E-01	6,60E-01	2,78E+01	2,72E-04	7,66E-02	4,04E+01	1,59E-02	1,85E+01
RSF	MJ	2,76E+02	6,23E-02	3,69E-01	2,76E+02	3,00E-05	1,87E-02	6,14E-02	3,09E-03	5,24E-01
NRSF	MJ	2,42E+02	1,57E-01	1,26E+00	2,43E+02	8,10E-05	3,88E-02	6,50E-02	7,92E-03	4,29E-01
FW	m3	1,58E+00	3,09E-02	4,88E-01	2,10E+00	2,52E-05	1,02E-02	9,95E-03	3,71E-02	-6,88E-01

DEKLARACJA ŚRODOWISKOWA PRODUKTU
PREFABRYKOWANE PŁYTY BALKONOWE ORAZ KOLUMBARIA

WSKAŹNIKI OPISUJĄCE STRUMIENIE WYJŚCIOWE I ODPADY

HWD	kg	7,20E-01	2,17E-01	4,21E-01	1,36E+00	3,91E-04	7,18E-02	6,63E-02	2,47E-02	3,41E+00
NHWD	kg	5,00E+00	1,85E+01	4,81E+00	2,83E+01	2,90E-04	6,59E+00	3,93E-01	2,35E+02	-4,71E-01
RWD	kg	4,45E-03	7,40E-05	9,29E-05	4,62E-03	5,12E-08	2,32E-05	5,88E-05	5,27E-06	4,74E-04
CRU	kg	3,90E-01	-1,27E-21	9,29E-22	3,90E-01	-3,59E-24	-1,45E-21	-2,39E-21	1,02E-23	-4,88E-20
MFR	kg	9,22E+00	2,11E-01	6,52E-01	1,01E+01	2,24E-04	6,60E-02	1,15E-01	1,30E-02	-4,84E+00
MER	kg	2,35E+00	0,00E+00	0,00E+00	2,35E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
EEE	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
EET	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00

DODATKOWE WSKAŹNIKI WPŁYWU NA ŚRODOWISKO

PM	Disease incidence	1,04E-06	1,43E-06	5,38E-07	3,01E-06	9,22E-09	4,96E-07	1,66E-07	2,36E-07	-1,50E-06
IRP**	eq. kBq U235	6,70E-01	3,05E-01	3,80E-01	1,35E+00	2,22E-04	9,59E-02	2,30E-01	2,26E-02	1,83E+00
ETP-fw*	CTUe	4,33E+01	1,11E+02	7,04E+01	2,25E+02	2,23E-01	3,66E+01	1,17E+01	1,67E+01	4,50E-02
HTTP-c*	CTUh	3,67E-08	6,88E-09	1,06E-08	5,43E-08	1,09E-11	2,24E-09	1,79E-09	6,11E-10	3,32E-07
HTTP-nc*	CTUh	4,87E-07	1,64E-07	2,33E-07	8,84E-07	7,68E-11	5,47E-08	7,55E-08	7,71E-09	5,18E-08
SQP*	dimensionless	8,22E+01	2,18E+02	3,17E+01	3,32E+02	3,14E-02	7,71E+01	2,58E+01	7,08E+01	-5,56E+01

7. DOKUMENTY REFERENCYJNE

- EN 15804+A2:2019 Zrównoważenie obiektów budowlanych -- Deklaracje środowiskowe wyrobu -- Podstawowe zasady kategoryzacji wyrobów budowlanych
- EN 16757-2022 Sustainability of construction works — Environmental product declarations — Product Category Rules for concrete and concrete elements
- ISO 14025:2006 Etykiety i deklaracje środowiskowe -- Deklaracje środowiskowe III typu -- Zasady i procedury
- ISO 14044:2006 Zarządzanie środowiskowe -- Ocena cyklu życia -- Wymagania i wytyczne
- 15942:2021 Zrównoważone obiekty budowlane -- Środowiskowe deklaracje wyrobu -- Format komunikatu: biznes-biznes
- ISO 14067:2018 Gazy cieplarniane -- Ślad węglowy wyrobów -- Wymagania i wytyczne dotyczące kwantyfikacji
- ISO 21930:2017 Sustainability in buildings and civil engineering works -- Core rules for environmental product declarations of construction products and services
- Baza danych ecoinvent 3.9.



„CERTBUD” Sp. z o.o.
ZAKŁAD CERTYFIKACJI
ul. Mokotowska 46 lok. 8, 00-543 Warszawa
Tel. 535 733 933, 535 833 933, 881 616 887

CERTYFIKAT Nr EPD-2025-0079-3

DEKLARACJI ŚRODOWISKOWEJ III TYPU

Produkt:

Prefabrykowane płyty balkonowe oraz kolumbaria

Producent:

Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o.o.
ul. Strażacka 58, 04-462 Warszawa
NIP: 113-002-23-02

Potwierdza się poprawność danych uwzględnionych przy opracowaniu
Deklaracji Środowiskowej Typu III oraz ich zgodność z wymaganiami normy:

EN 15804+A2:2019

Z zastosowaniem normy uzupełniającej EN 16757:2022

*Niniejszy certyfikat wydano po raz pierwszy 18-11-2025r. oraz zachowuje ważność przez 5 lat lub aż do zmian w
wyżej wspomnianej Deklaracji Środowiskowej.*



Dyrektor Zakładu Certyfikacji
CERTBUD Sp. z o.o.

K. Pawłowski

Kamil PAWŁOWSKI

Warszawa, 18/11/2025 r.